

# Idealcombi øger hastighed af produktionsflow med RFID

Stigende konkurrence fra vinduesproducenter med produktion i Østeuropa fik Idealcombi til at optimere produktionsflow med automatisk maskinkraft og RFID.

Når man kører ad hovedvejen forbi Hurup i Thy, bemærker man undgåeligt den 88.000 m<sup>2</sup> store fabriksbygning, hvor vinduesproducenten Idealcombi fremstiller skræddersyede vinduer og døre. Virksomheden lægger vægt på kvalitet, og det er blandt andet forbundet med dansk produktion. Det kan imidlertid være vanskeligt at være konkurrencedygtig i et globaliseret marked med et højt, dansk lønomkostningsniveau. Derfor besluttede Idealcombi at automatisere og effektivisere produktionen ved hjælp af RFID.

- Da Idealcombi besluttede at automatisere produktionsflowet, startede to års målrettet arbejde, som vi i dag høster fordele af, fortæller produktionsingeniør Finn Ingvertsen.

#### Automatisering af produktionsflow

Hvor virksomhedens emner før blev håndteret af menneskehænder, er de i dag erstattet af maskiner og RFID-teknologi.

Konkret foregår det sådan, at alle rammer til vinduer eller døre bliver mærket

med en RFID-tag, der indeholder et unikt identifikationsnummer. RFID-taggen bliver efterfølgende automatisk læst af scannere i produktionsflowet, så virksomheden kan følge emnets vej igennem produktionen. Det giver ifølge Finn Ingvertsen en række fordele.

- RFID-taggen giver os mulighed for at foretage en præcis søgning, hvis vi modtager fejl fra en kunde. Vi kan ud fra identifikationsnummeret gennemgå emnets vej igennem produktionen og højst sandsynligt finde årsagen til





fejlen. På den måde kan vi forebygge lignende fejl og løfte vores kvalitet, siger Finn Ingvertsen.

Derudover øger RFID hastigheden af flowet i produktionen og mindsker lagerbindingen.

Når et emne kører igennem produktionen, sørger Prosign RFID software automatisk for at sende informationer fra scanning af RFID-taggen videre til maskinerne, som automatisk indstilles til den ønskede bearbejdning.

Hvis der er fejl eller mangler på emnet, eller maskinen ikke har de ønskede beslag m.v., kører emnet automatisk ud af den normale produktion. Når fejlen eller manglerne er klar til at blive rettet, er det hurtigt at finde emnet ved hjælp af en RFID-scanner og føre det ind i produktionsflowet igen. RFID optimerer således arbejdsgangene i forbindelse med fejl eller mangler og bruges ligeledes af produktionsstyringssystemet til effektiv styring af fx restordre.

#### Høj grad af læsesikkerhed

Ifølge Finn Ingvertsen læses der ca. 3.500 RFID-tags dagligt på Idealcombi, og fejlraten er forsvindende lille.

- I starten havde vi problemer med at placere scannere og RFID-tags rigtigt. Vinduer fra Idealcombi består af træ og aluminium og netop aluminium gør det vanskeligt for scannerne at læse RFID-taggen. Samtidigt kan transport af RFID-taggede emner i nærheden af scannerne give fejlregistreringer. Nu er scannerne

justeret og afskærmet, så det fungerer rigtig godt, fortæller Finn Ingvertsen.

Fordelen ved RFID-tags er desuden, at de kan læses uden at være synlige i modsætning til fx strekkoder.

#### Systematik og vedholdenhed

Det har krævet mange ressourcer at automatisere produktionen på Idealcombi med RFID, så det er ifølge Finn Ingvertsen ikke noget, man lige gør hen over natten. RFID er både en teknisk og logistisk udfordring, der kræver systematik og vedholdenhed. Det har dog været alle anstrengelserne værd.

- Vi kan se, at omkostningerne hurtigt er tjent hjem, fordi automatiseringen med RFID både øger hastigheden af vores produktion og vores kvalitet, siger Finn Ingvertsen.

#### RFID giver flere muligheder

Finn Ingvertsen ser i øvrigt nye muligheder med RFID i Idealcombi. Han ser en fordel i at bruge RFID-taggen som track and trace ved levering af varer hos slutkunden. Chaufføren skal således scanne de leverede varer med håndscannere, så Idealcombi har sikkerhed for, at det er de rigtige varer, der er leveret. Sporbarhed og registrering giver med andre ord mulighed for øget effektivisering og service.

#### Idealcombi RFID-fakta

##### Software:

Prosign RFID Software

##### RFID-læsere stationære:

Alien ALR-9900 +  
Alien ALR-8800

##### RFID-læsere håndholdte:

Feig ID ISC.PRHD102

##### RFID-tags:

Alien ALN-9640 Squiggle

##### Læsninger/forbrug:

3.500 læsninger pr. dag  
400.000 tags om året

